



Azienda con
Sistema Qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO

EPOXY 75 HYBRIB

ADESIVO BICOMPONENTE, STRUTTURALE
per materiali edili, laterizi, ceramiche, pietre naturali & artificiali e legno.

Adesivo verticale bi-componente epossipoliuretano ibrido a rapida polimerizzazione, ed è composto da una resina epossidica poliuretano rinforzata con cariche minerali e catalizzata da una miscela di indurenti amminici. La diversa colorazione dei due componenti permette un controllo visivo dell'omogeneità di miscelazione.

CAMPI DI IMPIEGO

Incollaggio permanente di **materiali edili, cemento, marmi, graniti, pietre naturali, prodotti ceramici, legno.**

CARATTERISTICHE

- Ottima adesione
- Rapido indurimento
- Resistente ai solventi, agli ambienti basici (idoneo quindi sul cemento) ed acidi
- Ritiro pressoché nullo
- Facilmente levigabile

AVVERTENZE

- Evitare l'utilizzo a temperature inferiori a 10°C
- non aderisce su siliceni
- non aderisce su polietilene

MODALITA' D'USO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI. Pulire accuratamente le superfici eliminando ogni traccia di polvere e di parti friabili, tracce di cemento, gesso, sostanze grasse, ecc. Migliore adesione se il supporto è leggermente irruvidito.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO. Miscelare con cura, dotandosi di attrezzatura meccanica, la parte A e la parte B esattamente nei rapporti indicati A:B=100:50 fino alla completa omogeneizzazione

APPLICAZIONE. Applicare il prodotto miscelato sul supporto pulito ed asciutto con spatola.

Dopo 3 - 5 ore è possibile la movimentazione del manufatto e dopo 12 ore (secondo le condizioni ambientali, temperatura, umidità, ecc.) si può procedere alle successive lavorazioni.

IMPORTANTE

- Non utilizzare il composto A+B già in fase di gelificazione
 - Non rimettere nel barattolo il prodotto non utilizzato
 - Stoccare a temperature comprese tra 10°C e 30°C
 - L'indurimento diventa più rapido ad alte temperature e più lento a basse temperature
 - L'esposizione prolungata ai raggi UV provoca l'alterazione del colore iniziale del prodotto.
- Il prodotto è indicato per l'incollaggio e non per la stuccatura a vista, specialmente in esterno.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE in peso

Componente A : Componente B = 100 : 50



STABILITA'

Il prodotto tenuto nell'imballo originale sigillato ed integro, e stoccato in luogo asciutto a temperatura di 15°C-25°C, ha una stabilità di almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

CONFEZIONI

set A+B da 2,700 kg complessivi (parte A kg. 1,800 + parte B kg. 0,900)

DATI TECNICI

	parte A	parte B
Stato fisico	Pasta morbida	Pasta morbida
Colore	Grigio	Bianco
Odore	caratteristico (lieve)	caratteristico (lieve)
Densità a 20°C	1,40 ± 0,05 g/cm ³	1,50 ± 0,05 g/cm ³
Tossicità	irritante	corrosivo
Infiammabilità	no	no

DATI RIFERITI ALLA MISCELA A+B

Rapporto di catalisi	A : B = 100 : 50
Aspetto dell'impasto	Pasta di colore biancastro
Tempo di lavorabilità (A = 100 g. + B = 50 g.)	5-8 minuti a 25°C
Tempo di gelo in strato sottile (indurimento superficiale)	30 - 60 minuti (a 25°C) 20 - 30 minuti (a 40°C)
Tempo di movimentazione pezzi (dopo applicazione a temp. ambiente 25°C)	> 3 ore
Tempo di completa polimerizzazione	1 - 2 gg

LIMITI DI RESPONSABILITA' Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

PRIMA DELL'APPLICAZIONE EFFETTUARE SEMPRE UN TEST PRELIMINARE



EPOXY 75 HYBRID
MARCATURA CE
DoP N° CPR – IT/M02

PARTE A

 1599	 Industria Chimica General s.r.l. Via Repubblica di San Marino, 8 - 41122 - Modena (Italy) www.generalchemical.it
20 DoP N° CPR – IT/M02 UNI EN 12004:2017 EPOXY 75 HYBRID <i>Adesivo reattivo migliorato per piastrelle in ceramica ad uso interno ed esterno a parete e a pavimento</i>	
Razione al fuoco	Classe E (CWFT)
Forza adesione come: - Adesione a taglio iniziale	≥ 2,0 N/mm²
Durabilità per: - Adesione a taglio dopo shock termico - Adesione a taglio dopo immersione in acqua	≥ 2,0 N/mm² ≥ 2,0 N/mm²
Rilascio di sostanze pericolose	vedi SDS

PARTE B

 1599	UNI EN 12004:2017 La marcatura CE completa è stampata sull'imballaggio di EPOXY 75 HYBRID parte A
---	--